

Technische Produktinformation

Thermodirekt Folie, weiß, matt, beschichtet, permanent klebend

Materialcode: MR-FD

Stand: Okt-26

Obermaterial

Weißer Thermodirektfolie mit einseitiger Schutzbeschichtung

Eigenschaft	Wert	Einheit	Norm
Flächengewicht	ca. 52	g/m ²	ISO 536
Dicke	ca. 66	µm	ISO 534
Zugfestigkeit (MD)	ca. 80	N/15 mm	ISO 527
Zugfestigkeit (CD)	ca. 160	N/15 mm	ISO 527
Opazität	ca. 87	%	ISO 2471
Reaktionsfarbe	Schwarz		

Klebstoff

Permanenter Haftkleber auf Acrylatbasis

Eigenschaft	Wert
Anfangsklebkraft	stark
Endklebkraft	stark
Scherfestigkeit	sehr stark

Träger

Weißes, superkalandriertes Pergaminpapier

Eigenschaft	Wert	Einheit	Norm
Flächengewicht	ca. 54	g/m ²	ISO 536
Dicke	ca. 47	µm	ISO 534

Haftverbund

Eigenschaft	Wert	Einheit	Norm
Flächengewicht	ca. 117	g/m ²	ISO 536
Dicke	ca. 123	µm	ISO 534
Minimale Verklebetemperatur	-10	°C	
Anwendungstemperatur	-30 bis 50	°C	

Die vorliegenden Informationen beschreiben das Produkt in seinen wesentlichen technischen Merkmalen. Sie dienen der allgemeinen Orientierung und stellen keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Die Eignung des Materials für den jeweiligen Einsatzzweck ist vom Anwender eigenverantwortlich zu prüfen. Labelident übernimmt keine Haftung über die gesetzlich geregelten oder in den allgemeinen Verkaufsbedingungen genannten Verpflichtungen hinaus. Technische Änderungen im Rahmen der Produktweiterentwicklung bleiben vorbehalten. Labelident ist nicht der Hersteller des beschriebenen Rohmaterials.

Technische Produktinformation



Thermodirekt Folie, weiß, matt, beschichtet, permanent klebend

Materialcode: MR-FD

Stand: Okt-26

Lagerfähigkeit

Das Material sollte bei einer Temperatur von 20 ± 5 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 45 ± 5 % trocken, lichtgeschützt und in der Originalverpackung gelagert werden. Feuchtigkeit, Hitze und direkte Sonneneinstrahlung sind zu vermeiden. Bei sachgerechter Lagerung beträgt die Haltbarkeit 1 Jahr ab Herstellungsdatum.

Konformitäten

Es darf nur in direktem Kontakt mit Lebensmitteln stehen, die erfahrungsgemäß vor dem Verzehr gewaschen oder geschält werden. Der eingesetzte Haftklebstoff darf in direktem Kontakt zu trockenen, feuchten und solchen fettenden Lebensmitteln stehen, denen ein Korrekturfaktor von mindestens 2 zugeordnet werden kann. Der eingesetzte Haftklebstoff wurde für die Ablösung des Etikettenmaterials im Recyclingprozess von PET- und HDPE-Verpackungen entwickelt.

Die vorliegenden Informationen beschreiben das Produkt in seinen wesentlichen technischen Merkmalen. Sie dienen der allgemeinen Orientierung und stellen keine Garantie oder Zusicherung bestimmter Eigenschaften dar. Die Eignung des Materials für den jeweiligen Einsatzzweck ist vom Anwender eigenverantwortlich zu prüfen. Labelident übernimmt keine Haftung über die gesetzlich geregelten oder in den allgemeinen Verkaufsbedingungen genannten Verpflichtungen hinaus. Technische Änderungen im Rahmen der Produktweiterentwicklung bleiben vorbehalten. Labelident ist nicht der Hersteller des beschriebenen Rohmaterials.